

Sector Minero

Minería

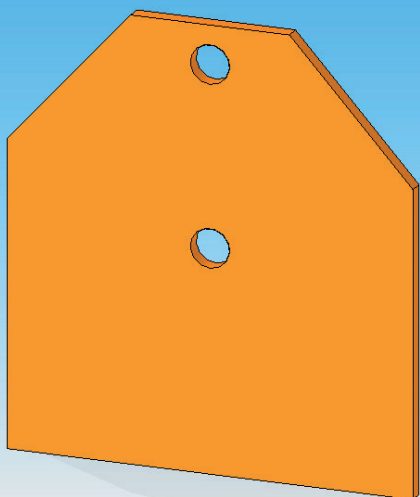


Metalcort cuenta con amplia experiencia en reparación y elaboración de:

- Camisas
- Baldes
- Zapatas para pilotaje

Todo según las medidas y los requerimientos del cliente.

- Reparaciones en láminas antidesgastes.
- De 450 Hb de dureza en espesores desde 5mm hasta 1 ¼".



Servicio de corte con plasma y oxicorte cnc

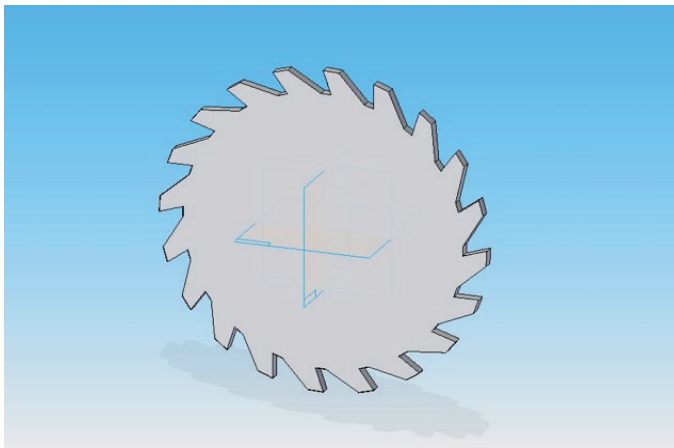
Industrial

- Suministramos cortes de lámina oxicortados y corte con plasma CNC desde 1/8" hasta 4 1/2".
- Manejamos láminas A36, A572 láminas antidesgaste y láminas inoxidables.

- Suministramos ejes completos o cortados hasta 10" de diámetro en aceros SAE 1020, SAE 1045, SAE 4140, SAE 4340, SAE 8620, SAE 12L14.

- Nuestra máquina tiene la capacidad de realizar cortes inclinados de hasta 45 grados.

Realizamos cortes de cuadrados, rectángulos, discos, anillos y cortes especiales bajo planos.



Centralizadores de varilla

Petróleo

Las guías para bombeo mecánico y bombeo de cavidades progresivas, han sido especialmente desarrolladas por ingenieros con experiencia en el sector de hidrocarburos.

En la industria de la inyección, las guías para varillas en Colombia pretenden dar solución a las diferentes empresas de servicios y operadoras para el completamiento de los pozos, con bajos tiempos de fabricación y entrega; fabricados con los mejores materiales para cada una de las aplicaciones.

Mechanical	Dry	Conditioned Unit	Test Method
Tensile Stress			
Break, 23°C	233	--MPa	ISO 527-2
Break, 100°C	148	--MPa	ISO 527-2
Break, 150°C	80.0	--MPa	ISO 527-2
Break, 175°	72.0	--MPa	ISO 527-2
--	221	193MPa	ASTM D638
Tensile Elongation		2.1%	
Break	2.5	--%	ASTM D638
Break, 23°C	2.5	--%	ISO 527-2
Break, 100°C	2.9	--%	ISO 527-2
Break, 150°C	8.7	--%	ISO 527-2
Break, 175°C	8.5	--%	ISO 527-2
Flexural Modulus			
--	11400	11400 MPa	ASTM D790
23°C	11600	--MPa	ISO 178
100°C	9800	--MPa	ISO 178
150°C	4000	--MPa	ISO 178
175°C	3600	--MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	317	254 MPa	ASTM D790
23°C	319	--MPa	ISO 178
100°C	227	--MPa	ISO 178
150°C	93.0	--MPa	ISO 178
175°C	80.0	--MPa	ISO 178

Thermal	Dry	Conditioned Unit	Test Method
Continuous Use Temperature			ASTM D3045
-- 2	164	--°C	
--3	185	--°C	

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL MATERIAL

Rod size (IN)	Tubing Size (IN)	Guide diameter (IN)	Flow Area (in 2)		Operating Temperature (F)		
			Min	Max	PPA1	PPA2	PPA3
3/4"	2-3/8" (60mm)	2-3/8" (60mm)	0,34	0,87	200F	265F	345F
	2-7/8" (73mm)	2-7/8" (73mm)	1,08	1,53	200F	265F	345F
	3-1/2" (47mm)	3-1/2" (47mm)	2,57	3,26	200F	265F	345F
7/8" 22mm	2-3/8" (60mm)	1,86 (47mm)	0,34	0,87	200F	265F	345F
	2-7/8" (73mm)	2,29 (58mm)	1,08	1,53	200F	265F	345F
	3-1/2" (47mm)	2,8 (71mm)	2,57	3,26	200F	265F	345F
1" 25mm	2-7/8" (73mm)	2,27 (58mm)	0,81	1,26	200F	265F	345F
	3-1/2" (89mm)	2,8 (71mm)	1,76	2,44	200F	265F	345F
	4-1/2" (114mm)	3,2 (81mm)	2,41	6,49	200F	265F	345F
1-1/8" 29mm	3-1/2" (89mm)	2,8 (71mm)	1,74	2,42	200F	265F	345F
	4-1/2" (114mm)	3,2 (81mm)	2,4	6,47	200F	265F	345F



Descripción de la empresa

En Metalcort, brindamos soluciones de ingeniería para los sectores de construcción, infraestructura vial, petrolero, minero y metalmeccánico. Ofreciendo productos de alta calidad y procesos de fabricación certificados.

Construcción

Todos nuestros productos son de alta calidad. Las cuñas suministradas son importadas, de origen Americano, Inglés y Alemán. Las cabezas de anclaje, son realizadas con acero de procedencia francés y nuestros talleres cuentan con certificación ISO 9001 en cada uno de los procesos de fabricación. Las placas de anclaje, cumplen estándar ASTM A36, material de origen Brasileño y Ucraniano.

Anclaje Postensado

Suministrando los elementos necesarios e infraestructura para llevar a cabo:

- La placa de anclaje, en la dimensión, espesor y cantidad de perforaciones necesarias.
- La cabeza de anclaje según lo requerido en su proyecto. Suministramos cabezas especiales de 2 hasta 12 huecos.
- Las cuñas del sistema postensado para guayas de 1/2" y 5/8".
- Separadores de torones o guayas, plásticos para guayas de 1/2" y 5/8".

Anclaje Pretensado

Los anclajes son elementos estructurales instalados en suelo o roca, utilizados para transmitir una carga de tensión superficial a un manto de soporte profundo para esta forma proveer un esfuerzo que resiste los producidos por la inestabilidad de las estructuras. Como ejemplos de aplicación de las estructuras están:

- Estabilización de taludes.
- Estabilización de excavaciones profundas.
- Control de levantamiento de cimentaciones.
- Construcción de presas.
- Estabilización de túneles.

Conectores de barras para construcción

Los conectores de barras son un sistema ampliamente utilizado en la industria de la construcción los cuales dan garantía del refuerzo continuo del acero en las diferentes estructuras de concreto reforzado.

DIMENSIONES

Diámetro roscado (pulg)	Diámetro externo (mm)	Longitud del conector (mm)
1/2"	23.7	35
5/8"	23.7	40
3/4"	29.7	50
7/8"	32.1	55
1"	35.6	60
1 1/4"	45.5	75

Aplicaciones

- Pilotes
- Muros estructurales
- Columnas
- Vigas
- Zapatas
- Placas o losas
- Prefabricados sistema de empalmes mecánicos y barras con cabeza.

VENTAJAS

- Ahorra entre un 7% a un 5% del acero que es usado para traslados.
- Excelente para ampliaciones futuras.
- Ecológicos.
- Permite la entrada del concreto entre barras.
- Disminuye considerablemente la congestión del acero.
- Favorece y permite los cortes de acero en cualquier localización.
- Simplifica los despieces ya que se pueden instalar en cualquier parte de la estructura.

PROPIEDADES MECÁNICAS VARILLA

Resistencia a la tensión (Mínima)	6300 Kg/cm2
Resistencia a la tensión (Mínima)	4200 Kg/cm2
Alargamiento a la ruptura en 200 mm (Mínimo)	
3/8, 1/2, 5/8 y 3/4	9%
1	8%
1 1/4	7%

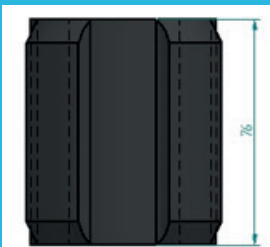
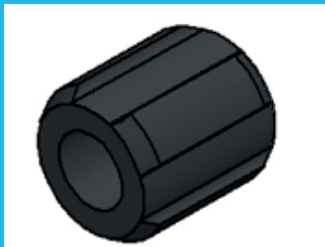
Camisa Centralizador M40

Petróleo

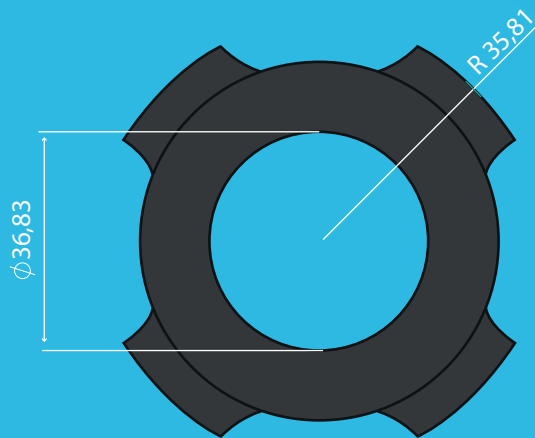
La camisa M40 fue desarrollada en el año 2006 para pozos de alta temperatura en fondo, pozos de agua de alta corrosión y pozos de bombeo mecánico donde el dogleg excedía el 6% y se tenían desgarre de las camisas de Nylon y otro tipo de centralización.

El diseño de las aletas de la camisa M40, ha sido realizado para que el área de contacto con el tubo sea más eficiente, el ángulo de terminación de las aletas permite que el fluido no genere cambios bruscos de velocidad. La camisa M40 ha sido realizada con material ASTM A322-S125, al cual se le ha realizado un tratamiento superficial de carbonitruración el cual le permite tener una dureza permanente con temperatura de operación de 600°C, para mejorar la resistencia al desgaste y de absorción de impacto al núcleo del material.

La camisa M40 puede ser utilizada con rotores de otras marcas, siendo estos de alta carga o los utilizados con coupling full size, sin embargo, la recomendación es usarlas con los rotores RM40, los cuales se fabrican en material ASTM A322-S125, con tratamiento térmico superficial para mejorar el trabajo en conjunto con la camisa M40; el diseño de los rotores RM40 permiten fácil pesca en caso de rompimiento.



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS



- Temperatura de trabajo 600°C.
- Fácil de reemplazar en campo.
- Velocidad de trabajo: 1200 RPM o 400 SPM, tiempo vida útil 800 días*.
- Peso aproximado: 600 gr.

